

manômetro solid-front mola tubular série "total inox" DN 63



PED 2014/68/EU

Instrumentos fabricados de acordo com as prescrições construtiva e de segurança pela norma EN 837-1/S3 e ASME B40.1.

Em caso de fuga ou ruptura do elemento elástico, o operador estará protegido por uma parede sólida posta na frente do instrumento e uma tampa de escape posterior que se romperá. São normalmente utilizados nas indústrias químicas, petroquímicas, em centrais convencionais, na versão com fluido amortecedor, são instalados em máquinas que geralmente utilizam pressões pulsantes e que são expostos a vibrações.

1.20.1 - Modelo Standard

Norma de referência: EN837-1.

Código de segurança: S3 segundo EN 837-2.

Escala: 0...1 a 0...1000 bar; 0...15 a 0...15000 psi (outras unidades de medidas equivalentes).

Classe de precisão: 1,6% segundo EN 837-1.

Temperatura ambiente: -25...+65 °C.

Temperatura do fluido no processo: max +100 °C.

Deriva térmica: ±0,4 %/10 K da escala (a partir de 20°C).

Pressão de trabalho:

75% do VFE para pressões estáticas;

66% do VFE para pressões pulsantes.

Sobrepresão (máx 15 min):

25% do VFE para escala ≤ 100 bar;

15% do VFE para escala superior 100 bar.

Grau de proteção: IP 55 segundo EN 60529/IEC 529.

Conexão ao processo: em AISI 316L.

Mola tubular: em AISI 316L.

Caixa: em aço inox.

Anel: baioneta em aço inox.

Tampa de escapa: plástica.

Visor: em vidro duplo estratificado.

Mecanismo: em aço inox.

Mostrador: em plástico com fundo branco, graduação e números em preto.

Ponteiro: micrométrico, em alumínio, de cor preto.

1.20.2- Modelo hermético - Montagem vertical

Grau de proteção: IP 67 segundo EN 60529/IEC 529.

Ponteiro: não micrométrico, em alumínio, de cor preta.

Outras características: conforme modelo standard.

1.20.3 - Modelo com enchimento

Líquido amortecedor: glicerina 98%, óleo silicone ou fluido fluorurato.

Temperatura ambiente:

0...+65 °C para enchimento com glicerina;

-40...+65 °C para enchimento com óleo silicone;

-40...+65 °C para enchimento com fluido fluorolube.

Temperatura do fluido no processo: máx +65 °C.

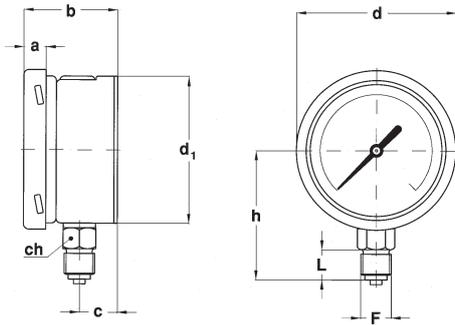
Grau de proteção: IP 67 segundo EN 60529/IEC 529.

Ponteiro: não micrométrico, em alumínio, de cor preta.

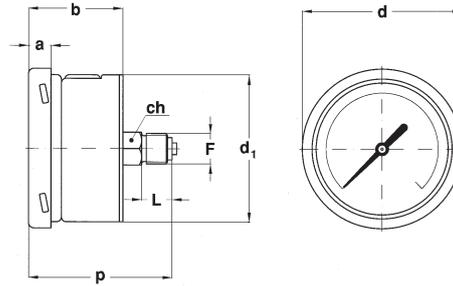
Outras características: conforme modelo standard.

INSTRUMENTOS PARA OXIGÊNIO

A glicerina e o óleo silicone não devem ser usados em presença de agentes fortemente oxidante como oxigênio, cloro, ácido nítrico e peróxido de hidrogênio, porque existe o perigo de espontânea reação química, inflamável ou de explosão. Nestes casos se recomenda o uso do fluido fluorolube.



A - VERTICAL
para montagem local.



D - HORIZONTAL - Modelo standard
para montagem local.

Montagem	F	a	b	c	d	d ₁	h	p	L	ch	Peso (1)
Vertical	21M - G 1/4 A 23M - 1/4-18 NPT	10	40	16,7	68	62,6	55,3 - 54,3		13	14 x 9 - 14 x 8	0,2 kg
Horizontal	21M - G 1/4 A 23M - 1/4-18 NPT	10	40		68	62,6		60,1 - 59,1	13	14 x 9 - 14 x 8	0,23 kg

(dimensões : mm)

(1) para os modelos com enchimento adicionar 0,1 kg

OPCIONAIS

Modelo	standard	hermético	com enchimento
E - Flange com 3 furos para instrumentos com conexão horizontal	◆	◆	◆
P01 - Preparado para enchimento com óleo silicone/fluido fluorolube		◆	
P02 - Preparada para oxigênio	◆	◆ (2)	◆ (1)
S10 - Com enchimento com óleo silicone			◆
F30 - Com enchimento com fluido fluorolube			◆

(1) Requisitar-se com enchimento com fluido fluorolube.

(2) Requisitar-se predisposto para enchimentos com fluido fluorolube.

SEQÜÊNCIA DE ORDEM

Secção / Modelo / Caixa / Montagem / Diâmetro / Escala / Conexão ao Processo / Opcionais

1 20 1 A C 21M E
2 D 23M P01...F30
3